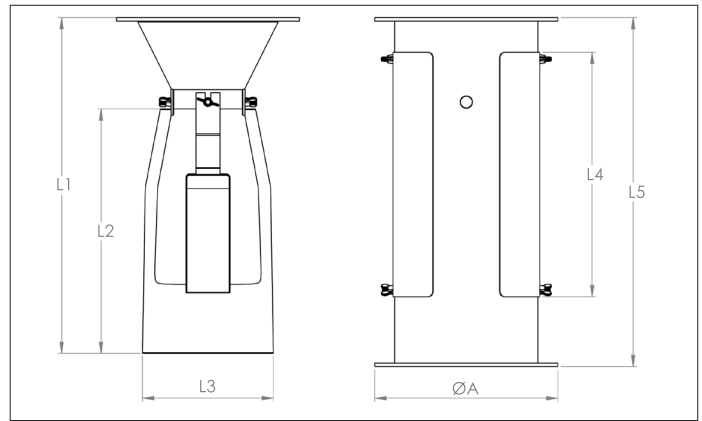
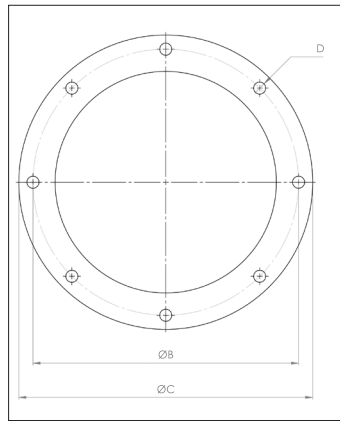


XRUV Mechanischer Abscheider



XRUV Mechanischer Abscheider

Die XRUV-Abscheider sind die wirtschaftlichste und sorgenfreieste Methode, um Staub von Beutelfiltern oder Zyklonen unter Unterdruck abzuleiten.

Die angepassten Hülsen stellen sich auf das gewünschte Vakuum ein und ermöglichen die kontinuierliche Abgabe von Material unter Beibehaltung einer angemessenen Abdichtung.

Dieses einzigartige Abscheider benötigt keine Schmierung und keine Stromversorgung. Die Abscheider können bei Hochtemperaturanwendungen eingesetzt werden und können mit abrasiven Materialien umgehen.

! Vorteile

- Preiswert
- Kein Strom benötigt

Typische Industrie, die diese Ventile verwenden, sind:

Gießerei, Bergbau, Zement & Sand, Pharma, Getreide & Kaffee, Kunststoffe, Chemie und Fertigung.

Hauptmerkmale :

- Offene Konstruktionsmodelle
- Kohlenstoffstahlkonstruktion
- Neopren-Entenschnabelärmel
- max. Vakuum: 400 mm Wasserstand negativ
- max. Temperatur 93 ° C (200 ° F).

Optionen :

- Geschlossenes Konstruktionsmodell
- Edelstahlmodelle (AISI)
- Andere Hülsen
(chemikalien- und ätzbeständig, hohe Temperaturen usw.)



Carter - Option (offen)



Carter - Option (geschlossen)

Ø d	Modell	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	ØA (mm)	ØB (mm)	ØC (mm)	D (# x Ø mm)	Gewicht (kg)
200	XRUV 200	495	365	195	356	508	253	235	253	12 x Ø 9	5.00
250	XRUV 250	560	460	247	356	575	303	285	303	12 x Ø 9	7.00