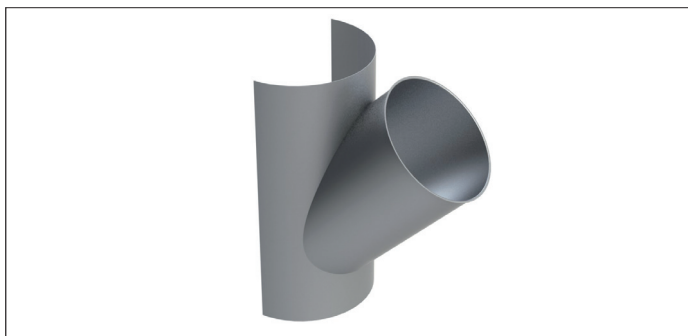
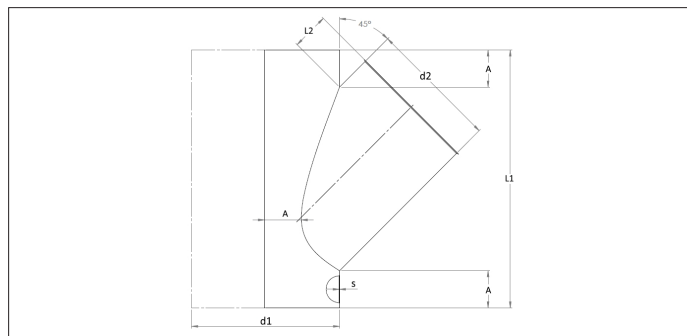


AACD Greffes à 45°



AACD Greffes à 45°

Les greffes sont fabriquées avec un piquage soudé à la molette longitudinalement soudé par points sur une tôle roulée pour des installations en surpression, dépression ou sans pression.



Matière

Acier galvanisé Sendzimir DX51 DZ 275 MAC.

Type

Tôles roulées et soudées à la molette avec bords de 6 mm pour tout type de colliers. Piquage soudé par points avec Tersotat pour étanchéité.

Options

- autres diamètres
- épaisseurs de tôles jusqu'à 3 mm en fonction de la longueur et du diamètre
- autres types de bords et de connexions

! Le piquage Ød2 ne peut pas être plus grand que Ød.

ØD1 mm	ØD2 mm	L1 mm	L2 mm	A mm	s mm
	80	213	136	50	0.88
	100	241	118	50	0.88
	120	270	130	50	0.88
	125	277	125	50	0.88
	140	298	110	50	0.88
	150	312	135	50	0.88
	160	326	125	50	0.88
	175	347	110	50	0.88
	180	355	105	50	0.88
	200	383	120	50	0.88
	220	411	135	50	0.88
	224	417	131	50	0.88
	225	418	130	50	0.88
	250	554	105	100	0.88
	275	589	150	100	0.88
	280	596	145	100	0.88
	300	624	125	100	0.88
	315	645	111	100	0.88
	350	695	146	100	0.88
	355	702	211	100	0.88
	400	766	166	100	0.88
	425	801	214	100	0.88
	450	836	224	100	0.88
	475	872	199	100	0.88
	500	907	174	100	0.88
	550	978	194	100	0.88
	560	992	184	100	0.88
	600	1049	215	100	0.88
	630	1091	185	100	0.88
	650	1119	165	100	0.88
	700	1190	221	100	0.88
	710	1204	211	100	0.88
	750	1261	171	100	0.88
	800	1331	227	100	0.88
	850	1402	176	100	0.88
	900	1473	268	100	0.88
	950	1544	253	100	0.88
	1000	1614	274	100	0.88

Choix de l'utilisateur parmi les diamètres standard ou modifiés