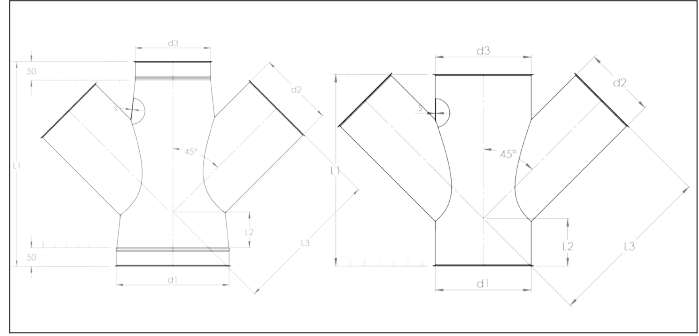


AACC Dérivations doubles à 45°



AACC Dérivations doubles à 45°

Les dérivations doubles sont fabriquées avec un conduit principal soudé à la molette longitudinalement et un piquage soudé par points pour des installations en surpression, dépression ou sans pression.

Toutes les dérivations coniques sont fabriquées pour que tous les types de colliers puissent être utilisés pour l'assemblage.

Le tableau ci-dessous indiquera la longueur totale L1 en fonction des diamètres ØD2 du piquage latéral.

! Le piquage ØD2 ne peut pas dépasser la moitié de la somme de ØD1 et D3.

Matière

Acier galvanisé Sendzimir DX51 DZ 275 MAC.

Type

Tôles roulées et soudées à la molette avec bords de 6 mm pour tout type de colliers. Piquage soudé par points avec Tersotat pour étanchéité.

Options

- autres diamètres
- épaisseurs de tôles jusqu'à 3 mm en fonction de la longueur et du diamètre
- autres types de bords et de connexions

| ØD1 mm | ØD2 mm | ØD3 mm | L1 mm | L2 mm | L3 mm | s mm |
|-----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|---------|
| | 80 | | 300 | | | 0.88 |
| | 100 | | 300 | | | 0.88 |
| | 120 | | 350 | | | 0.88 |
| | 125 | | 350 | | | 0.88 |
| | 140 | | 350 | | | 0.88 |
| | 150 | | 400 | | | 0.88 |
| | 160 | | 400 | | | 0.88 |
| | 175 | | 400 | | | 0.88 |
| | 180 | | 400 | | | 0.88 |
| | 200 | | 450 | | | 0.88 |
| | 220 | | 500 | | | 0.88 |
| | 224 | | 500 | | | 0.88 |
| | 225 | | 500 | | | 0.88 |
| | 250 | | 500 | | | 0.88 |
| | 275 | | 600 | | | 0.88 |
| | 280 | | 600 | | | 0.88 |
| | 300 | | 600 | | | 0.88 |
| | 315 | | 600 | | | 0.88 |
| | 350 | | 700 | | | 0.88 |
| | 355 | | 800 | | | 0.88 |
| | 400 | | 800 | | | 0.88 |
| | 425 | | 900 | | | 0.88 |
| | 450 | | 950 | | | 0.88 |
| | 475 | | 950 | | | 0.88 |
| | 500 | | 950 | | | 0.88 |
| | 550 | | 1.050 | | | 0.88 |
| | 560 | | 1.050 | | | 0.88 |
| | 600 | | 1.150 | | | 0.88 |
| | 630 | | 1.150 | | | 0.88 |
| | 650 | | 1.150 | | | 0.88 |
| | 700 | | 1.300 | | | 0.88 |
| | 710 | | 1.300 | | | 0.88 |
| | 750 | | 1.300 | | | 0.88 |
| | 800 | | 1.450 | | | 0.88 |
| | 850 | | 1.450 | | | 0.88 |
| | 900 | | 1.650 | | | 0.88 |
| | 950 | | 1.700 | | | 0.88 |
| | 1.000 | | 1.800 | | | 0.88 |

Choix de l'utilisateur parmi les diamètres standard ou modifiés

Choix de l'utilisateur parmi les diamètres standard ou modifiés

À calculer avec l'outil CPQ ou un autre outil dédié

À calculer avec l'outil CPQ ou un autre outil dédié